



Regenerazione e commercializzazione di materiali plastici made in Italy

Mappa

□

ITALIANO: La Selplast S.a.s. di Elvis Lupo opera sul territorio torinese da oltre dieci anni ed è oggi una realtà consolidata nel settore della rigenerazione e commercializzazione di materie plastiche. La società nasce a Cambiano, sede storica dell'impianto dedicato alla macinazione delle plastiche, alla quale si è affiancata negli anni una seconda unità produttiva a Nichelino, specializzata nelle lavorazioni di rigenerazione. Grazie alla competenza maturata sul campo e all'attenzione costante e per qualità, rapidità e convenienza, Selplast si è affermata come partner affidabile e per il mercato italiano ed europeo. L'azienda continua a crescere puntando su professionalità, soluzioni tecniche mirate e un servizio efficiente rivolto a molteplici settori industriali. Attività e lavorazioni Selplast è attiva nella rigenerazione di materiali plastici e nella produzione di granulo rigenerato, ottenuto a partire da macinati selezionati. I granuli prodotti trovano impiego in aziende di stampaggio che operano nei settori: * arredo * automotive * giardinaggio * componentistica tecnica * produzione industriale in genere. L'azienda gestisce inoltre gli scarti plastici, trasformandoli in materiali nuovamente reimpiegabili nei cicli produttivi, contribuendo così a un modello di economia circolare più sostenibile. Materiali plastici trattati Selplast tratta numerose tipologie di materiale plastico in granulo, tra cui: * ABS - Acrilonitrile-butadiene-stirene * PA - Poliammide (Nylon) * PP - Polipropilene (caricato e non caricato) * PC/ABS - Miscela Policarbonato / ABS * POM - Poliossimetilene (copolimero e omopolimero) * PBT - Polibutilentereftalato (prevalentemente nero, su richiesta anche colorato). Caratteristiche dei materiali ABS - Acrilonitrile-butadiene-stirene Polimero amorfo ottenuto tramite polimerizzazione in emulsione o in massa. Garantisce ottima resistenza agli urti, tenacità e stabilità termica. È largamente utilizzato per articoli di consumo, giocattoli, caschi, componenti per telefonia e settore automobilistico. PA - Poliammide (Nylon) Materiale noto per la grande resistenza all'usura e agli urti. Presenta eccellenti proprietà meccaniche e chimiche. Ideale per lavorazioni meccaniche e per la realizzazione di ingranaggi, rondelle, pulegge e componenti tecnici. PP - Polipropilene (copolimero/omopolimero) Termoplastico semicristallino, leggero e altamente resistente agli agenti chimici, acidi e alcali. Molto utilizzato nei settori chimico, galvanico e petrolchimico, per la produzione di contenitori, vasche, parti di pompe, flange e supporti. Disponibile anche in versione caricata talco o fibra di vetro. PC/ABS - Policarbonato / ABS Miscela dalle eccellenti proprietà estetiche e meccaniche, combina la resistenza all'impatto del policarbonato con la stabilità dell'ABS. Ideale per la prototipazione e la produzione di particolari tecnici che richiedono una finitura di alta qualità. POM - Poliossimetilene (copolimero/omopolimero) Polimero cristallino ad alta rigidità, resistenza meccanica e stabilità dimensionale. Utilizzato per la produzione di resine acetaliche, impiegate spesso in sostituzione di parti metalliche di precisione (ingranaggi, cerniere, cuscinetti, viti, raccordi). PBT - Polibutilentereftalato Polimero semicristallino utilizzato principalmente nello stampaggio a iniezione. Resistente alle alte temperature e allo snervamento, è impiegato soprattutto nel settore elettrico/elettronico e in quello automotive. Sede di Nichelino Via Altiero Spinelli 9/11 10042 NICHELINO (TO) Email: selplast@tiscali.it Tel. 011 6801765 Sede di Cambiano Via Cavaglià 29 10020 CAMBIANO (TO) Tel. 011 9441908 FRANCESE: Selplast S.a.s. d'Elvis Lupo opère sur le territoire de Turin depuis plus de dix ans et constitue aujourd'hui une réalité consolidée dans le secteur de la régénération et de la commercialisation de matières plastiques. La société est née à Cambiano, siège historique de l'installation dédiée au broyage des plastiques, à laquelle est venue s'ajouter au fil des années une deuxième unité de production à Nichelino, spécialisée dans les opérations de régénération en granulés. Grâce à l'expérience acquise sur le terrain et à une attention constante portée à la qualité, à la rapidité et à la compétitivité, Selplast s'est imposée comme un partenaire fiable

Descrizione

Regenerazione e commercializzazione di materiali plastici made in Italy: SELPLAST S.A.S., turyńska doskonałość w branży Regeneracja i komercjalizacja tworzyw sztucznych made in Italy stanowi dziś strategiczny obszar dla przemysłu wytwórczego oraz zrównoważonego rozwoju środowiskowego. W tym kontekście SELPLAST S.A.S. wyróżnia się jako ugruntowana firma na terenie Turynu, gdzie działa od ponad dekady z kompetencją i profesjonalizmem. Przedsiębiorstwo, aktywne w sercu Piemontu, zbudowało solidną reputację dzięki zdolności przekształcania odpadów plastikowych w wysokiej jakości surowce wtórne, odpowiadając na wymagania rynku coraz bardziej zorientowanego na gospodarkę o obiegu zamkniętym. Sektor regeneracji tworzyw sztucznych przeżywa fazę silnej ekspansji, napędzany rosnącym zapotrzebowaniem na zrównoważone rozwiązania ze strony firm zajmujących się formowaniem. Przedsiębiorstwa działające w sektorach meblarskim, motoryzacyjnym i ogrodniczym poszukują wiarygodnych partnerów zdolnych dostarczać granulaty regenerowane o wysokich standardach jakościowych i konkurencyjnych cenach. SELPLAST S.A.S. odpowiada na tę potrzebę różnicowaną ofertą i całkowicie wydajne procesy produkcyjne. Mocne strony i przewagi konkurencyjne To, co czyni tę piemoncką firmę punktem odniesienia na rynku krajowym, to połączenie kilku wyróżniających czynników. Doświadczenie zdobyte na przestrzeni lat pozwoliło udoskonalić wydajne procesy produkcyjne i rozwinąć specjalistyczne kompetencje techniczne w przetwarzaniu wielu rodzajów polimerów. Główne oferowane korzyści można podsumować w następujących punktach: Ponad dziesięcioletnie doświadczenie w sektorze regeneracji tworzyw sztucznych Optymalny stosunek jakości do ceny gwarantowany na wszystkich produktach Zdolność do działania zarówno na rynku włoskim, jak i europejskim Szeroka gama przetwarzanych materiałów, od poliamidów po poliwęglany Spersonalizowane rozwiązania odpowiadające na specyficzne potrzeby produkcyjne Ta kombinacja elementów pozwala proponować kompleksową usługę, zdolną towarzyszyć klientowi od wyboru materiału aż po dostawę gotowego produktu. Elastyczność operacyjna umożliwia również zarządzanie zróżnicowanymi wolumenami

pour le marché italien et européen. L'entreprise continue de croître en misant sur le professionnalisme, des solutions techniques ciblées et un service efficace destiné à de nombreux secteurs industriels. Activités et opérations Selplast est active dans la régénération de matériaux plastiques et dans la production de granulés régénérés, obtenus à partir de broyés sélectionnés. Les granulés produits sont utilisés par des entreprises de moulage opérant dans les secteurs suivants : * ameublement * automobile * jardinage * composants techniques * production industrielle en général L'entreprise gère également les déchets plastiques, les transformant en matériaux pouvant être réemployés dans les cycles de production, contribuant ainsi à un modèle d'économie circulaire plus durable. Matériaux plastiques traités Selplast traite de nombreux types de matériaux plastiques en granulés, parmi lesquels : * ABS – Acrylonitrile-butadiène-styrène * PA – Polyamide (Nylon) * PP – Polypropylène (chargé et non chargé) * PC/ABS – Mélange Polycarbonate / ABS * POM – Polyoxyméthylène (copolymère et homopolymère) * PBT – Polybutylène téréphtalate (principalement noir, coloré sur demande) Caractéristiques des matériaux ABS – Acrylonitrile-butadiène-styrène Polymère amorphe obtenu par polymérisation en émulsion ou en masse. Il garantit une excellente résistance aux chocs, une bonne ténacité et une stabilité thermique élevée. Il est largement utilisé pour les articles de consommation, jouets, casques, composants pour la téléphonie et le secteur automobile. PA – Polyamide (Nylon) Matériau connu pour sa grande résistance à l'usure et aux chocs. Il présente d'excellentes propriétés mécaniques et chimiques. Idéal pour les usages mécaniques et la fabrication d'engrenages, rondelles, poulies et composants techniques. PP – Polypropylène (copolymère/homopolymère) Thermoplastique semicristallin, léger et hautement résistant aux agents chimiques, acides et alcalins. Très utilisé dans les secteurs chimique, galvanique et pétrochimique, pour la production de conteneurs, bacs, pièces de pompes, brides et supports. Disponible également en version chargée au talc ou à la fibre de verre. PC/ABS – Polycarbonate / ABS Mélange aux excellentes propriétés esthétiques et mécaniques, combinant la résistance aux chocs du polycarbonate et la stabilité de l'ABS. Idéal pour le prototypage et la production de pièces techniques nécessitant une finition de haute qualité. POM – Polyoxyméthylène (copolymère/homopolymère) Polymère cristallin offrant une grande rigidité, une résistance mécanique élevée et une bonne stabilité dimensionnelle. Utilisé pour la production de résines acétaliques, souvent employées pour remplacer des pièces métalliques de précision (engrenages, charnières, roulements, vis, raccords). PBT – Polybutylène téréphtalate Polymère semi-cristallin principalement utilisé dans le moulage par injection. Résistant aux hautes températures et au fluage, il est surtout employé dans le secteur électrique/électronique et dans celui de l'automobile. Siège de Nichelino Via Altiero Spinelli 9/11 10042 Nichelino (TO) Email: [se]lplast@tiscali.it(mailto:selplast@tiscali.it) Tél. 011 6801765 Siège de Cambiano Via Cavaglià 29 10020 Cambiano (TO) Tél. 011 9441908 SPAGNOLO: Selplast S.a.s. de Elvis Lupo opera en el área de Turín desde hace más de diez años y es hoy una empresa consolidada en el sector de la regeneración y comercialización de materiales plásticos. La compañía nació en Cambiano, sede histórica de la planta dedicada a la molienda de plásticos, a la que con los años se ha sumado una segunda unidad productiva en Nichelino, especializada en los procesos de regranulación. Gracias a la experiencia adquirida sobre el terreno y a la atención constante a la calidad, la rapidez y la competitividad, Selplast se ha consolidado como un socio fiable para el mercado italiano y europeo. La empresa sigue creciendo, apostando por el profesionalismo, soluciones técnicas específicas y un servicio eficiente dirigido a múltiples sectores industriales. Actividades y procesos Selplast se dedica a la regeneración de materiales plásticos y a la producción de gránulos regenerados obtenidos a partir de triturados seleccionados. Los gránulos producidos se emplean en empresas de moldeo que operan en los sectores: * mobiliario * automoción * jardinería * componentes técnicos * producción industrial en general La empresa también gestiona residuos plásticos, transformándolos en materiales que pueden ser reutilizados en los ciclos productivos, contribuyendo así a un modelo de economía circular más sostenible. Materiales plásticos tratados Selplast procesa numerosos tipos de materiales plásticos en forma de gránulo, entre ellos: * ABS – acrilonitrilo-butadieno-estireno * PA – poliamida (nylon) * PP – polipropileno (cargado y no cargado) * PC/ABS – mezcla de policarbonato y ABS * POM – polioximetileno (copolímero y homopolímero) * PBT – politereftalato de butileno (principalmente negro, y de color bajo pedido) Características de los materiales ABS – acrilonitrilo-butadieno-estireno Polímero amorfo obtenido mediante polimerización en emulsión o en masa. Ofrece excelente resistencia a los impactos, buena tenacidad y estabilidad térmica. Se utiliza ampliamente en artículos de consumo, juguetes, cascos, componentes para telefonía y en el sector de la automoción. PA – poliamida (nylon) Material conocido por su alta resistencia al desgaste y a los impactos. Presenta excelentes propiedades mecánicas y químicas. Ideal para mecanizados y para la fabricación de engranajes, arandelas, poleas y componentes técnicos. PP – polipropileno (copolímero/homopolímero) Termoplástico semicristalino, ligero y altamente resistente a los agentes químicos, ácidos y álcalis. Muy utilizado en los sectores químico, galvanotécnico y petroquímico para la producción de contenedores, depósitos, partes de bombas, bridas y soportes. Disponible también en versión cargada con talco o fibra de vidrio. PC/ABS – policarbonato / ABS Mezcla con excelentes propiedades estéticas y mecánicas, que combina la resistencia al impacto del policarbonato con la estabilidad del ABS. Ideal para la creación de prototipos y la producción de piezas técnicas que requieren un acabado de alta calidad. POM – polioximetileno (copolímero/homopolímero)

mi, dostosowując się zarówno do zapytań małych firm, jak i bardziej rozbudowanych grup przemysłowych. Przetwarzane materiały i proces produkcyjny łańcuch produkcyjny składa się z dwóch głównych faz, realizowanych w dedykowanych zakładach. Pierwsza faza polega na mieleniu tworzyw sztucznych, procesie, w którym odpady są redukowane do jednorodnych i wyselekcjonowanych fragmentów. Następnie zmielony materiał poddawany jest regranulacji, uzyskując w ten sposób granulat gotowy do ponownego wykorzystania w cyklach formowania. Katalog przetwarzanych materiałów obejmuje różne rodziny polimerów technicznych, każda o specyficznych właściwościach: ABS (akrylonitril-butadien-styren), ceniony za wytrzymałość i wszechstronność PA (poliamid), idealny do zastosowań wymagających wysokich właściwości mechanicznych PP (polipropylen), dostępny zarówno w wersji wypełnionej, jak i standardowej PC/ABS (poliwęglan/akrylonitril-butadien-styren), łączący sztywność z odpornością na uderzenia POM (polioksymetylen), charakteryzujący się doskonałą stabilnością wymiarową PBT (politereftalan butylenu), oferowany w kolorze czarnym oraz, na życzenie, w innych wariantach kolorystycznych Ta różnorodność pozwala odpowiadać na zróżnicowane potrzeby, dostarczając firmom klientom surowce wtórne odpowiednie do wielu zastosowań przemysłowych. Proces starannej selekcji wyjściowych przemiałów gwarantuje stałą jakość produktu końcowego. Jakość, niezawodność i orientacja na klienta Przyjęte podejście stawia w centrum zadowolenie klienta i przestrzeganie rygorystycznych standardów jakościowych. Każda partia materiału jest kontrolowana, aby upewnić się, że właściwości techniczne odpowiadają wymaganiom specyfikacji. Ta dbałość o szczegóły pozwoliła nawiązać trwałe relacje z licznymi przedsiębiorstwami z sektora wytwórczego. Zdolność oferowania szybkich rozwiązań stanowi dodatkowy element wyróżniający: skrócone czasy reakcji i sprawne zarządzanie zamówieniami pozwalają klientom planować działalność produkcyjną z większym spokojem. Stałe zaangażowanie w doskonalenie procesów wewnętrznych przekłada się na ofertę zawsze aktualną i konkurencyjną. Ugruntowana obecność na terenie Turynu, połączona ze stopniową ekspansją na rynki europejskie, świadczy o solidności projektu przedsiębiorczego, który potrafił się rozwijać, zachowując swoje fundamenty i wartości: profesjonalizm, przejrzystość i orientację na jakość. Wybierz SELPLAST S.A. w Turynie do regeneracji i komercjalizacji tworzyw sztucznych made in Italy Współpraca z doświadczonym partnerem w dziedzinie regeneracji tworzyw sztucznych oznacza możliwość korzystania z wysokiej jakości surowców, atrakcyjnych cen i usług uwzględniających rzeczywiste potrzeby produkcyjne. SELPLAST S.A.S. stanowi strategiczny wybór dla wszystkich firm, które pragną włączyć materiały regenerowane do swoich procesów, przyczyniając się jednocześnie do redukcji wpływu na środowisko. Osoby zainteresowane pogłębieniem oferty lub uzyskaniem szczegółowych informacji o dostępnych materiałach mogą zwrócić się bezpośrednio do firmy w celu speersonalizowanej konsultacji. Wykwalifikowany zespół jest do dyspozycji, aby przedstawić rozwiązania najlepiej dopasowane do każdej konkretnej potrzeby produkcyjnej.

imero) Polímero cristalino con alta rigidez, resistencia mecánica y estabilidad dimensional. Usado para producir resinas acetaladas, que a menudo sustituyen piezas metálicas de precisión (engranajes, bisagras, cojinetes, tornillos, conexiones). PBT – politereftalato de butileno Polímero semicristalino utilizado principalmente en el moldeado por inyección. Resistente a altas temperaturas y al desgaste por deformación, se emplea sobre todo en los sectores eléctrico/electrónico y en automoción. Sede de Nichelino Via Altiero Spinelli 9/11 10042 Nichelino (TO) Email: [selplast@tiscali.it] (mailto:selplast@tiscali.it) Tel. 011 6801765 Sede de Cambiano Via Cavaglià 29 10020 Cambiano (TO) Tel. 011 9441908 TEDESCO: Selplast S.a.s. von Elvis Lupo ist seit über zehn Jahren im Raum Turin tätig und hat sich heute als ein etabliertes Unternehmen im Bereich der Regeneration und Vermarktung von Kunststoffen konsolidiert. Das Unternehmen wurde in Cambiano gegründet, dem historischen Standort der Anlage für die Kunststoffmahlung. Im Laufe der Jahre kam eine zweite Produktionseinheit in Nichelino hinzu, die auf Regranulierungsprozesse spezialisiert ist. Dank der im Laufe der Zeit erworbenen Fachkompetenz sowie der konstanten Aufmerksamkeit für Qualität, Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit hat sich Selplast als zuverlässiger Partner für den italienischen und europäischen Markt etabliert. Das Unternehmen wächst kontinuierlich weiter und setzt dabei auf Professionalität, gezielte technische Lösungen und einen effizienten Service für zahlreiche Industriezweige. Tätigkeiten und Verarbeitungen Selplast ist in der Regeneration von Kunststoffen und in der Herstellung von Regranulat tätig, das aus ausgewählten Mahlgütern gewonnen wird. Die produzierten Granulate finden Anwendung in Verarbeitungsbetrieben, die in folgenden Bereichen tätig sind: * Möbel * Automobilindustrie * Gartenbau * technische Komponenten * allgemeine industrielle Produktion Das Unternehmen verwaltet außerdem Kunststoffabfälle und verwandelt sie in Materialien, die wieder in Produktionskreisläufen eingesetzt werden können, und trägt damit zu einem nachhaltigeren Modell der Kreislaufwirtschaft bei. Verarbeitete Kunststoffe Selplast verarbeitet zahlreiche Arten von Kunststoffen in Granulatform, darunter: * ABS – Acrylnitril-Butadien-Styrol * PA – Polyamid (Nylon) * PP – Polypropylen (gefüllt und ungefüllt) * PC/ABS – Mischung aus Polycarbonat und ABS * POM – Polyoxymethylen (Copolymer und Homopolymer) * PBT – Polybutylenterephthalat (hauptsächlich schwarz, auf Anfrage auch eingefärbt) Materialeigenschaften ABS – Acrylnitril-Butadien-Styrol Amorpher Polymerwerkstoff, der durch Emulsions- oder Massenspolymerisation hergestellt wird. Er bietet eine hervorragende Schlagfestigkeit, hohe Zähigkeit und gute thermische Stabilität. Er wird häufig für Konsumgüter, Spielzeug, Helme, Telefonkomponenten und in der Automobilindustrie verwendet. PA – Polyamid (Nylon) Material, das für seine hohe Verschleiß- und Schlagfestigkeit bekannt ist. Es besitzt hervorragende mechanische und chemische Eigenschaften. Ideal für mechanische Bearbeitung sowie für die Herstellung von Zahnrädern, Unterlegscheiben, Riemenscheiben und technischen Bauteilen. PP – Polypropylen (Copolymer/Homopolymer) Ein teilkristalliner Thermoplast, leicht und hoch beständig gegen chemische Einflüsse, Säuren und Laugen. Häufig eingesetzt in der chemischen, galvanischen und petrochemischen Industrie zur Herstellung von Behältern, Wannen, Pumpenteilen, Flanschen und Halterungen. Auch in talkum- oder glasfaserverstärkter Ausführung erhältlich. PC/ABS – Polycarbonat / ABS Eine Mischung mit hervorragenden ästhetischen und mechanischen Eigenschaften, die die Schlagfestigkeit von Polycarbonat mit der Stabilität von ABS kombiniert. Ideal für Prototypen und die Herstellung technischer Bauteile mit hochwertiger Oberflächenqualität. POM – Polyoxymethylen (Copolymer/Homopolymer) Ein kristalliner Polymerwerkstoff mit hoher Steifigkeit, großer mechanischer Festigkeit und guter Maßbeständigkeit. Wird für die Herstellung von Acetalharzen verwendet, die häufig präzise Metallteile ersetzen (Zahnräder, Scharniere, Lager, Schrauben, Verbindungen). PBT – Polybutylenterephthalat Ein teilkristalliner Polymerwerkstoff, der hauptsächlich im Spritzguss eingesetzt wird. Er ist beständig gegen hohe Temperaturen und Kriechverformung und wird vor allem in der Elektro-/Elektronikindustrie und der Automobilbranche eingesetzt. Standort Nichelino Via Altiero Spinelli 9/11 10042 Nichelino (TO) Email: [selplast@tiscali.it] (mailto:selplast@tiscali.it) Tel. 011 6801765 Standort Cambiano Via Cavaglià 29 10020 Cambiano (TO) Tel. 011 9441908 POLACCO: Selplast S.a.s. Elvira Lupo działa na terenie Turynu od ponad dziesięciu lat i jest dziś ugruntowaną firmą w sektorze regeneracji i sprzedaży tworzyw sztucznych. Przedsiębiorstwo powstało w Cambiano, gdzie znajduje się historyczna siedziba zakładu zajmującego się mieleniem plastiku. Z biegiem lat dołączyła do niej druga jednostka produkcyjna w Nichelino, specjalizująca się w procesach regranulacji. Dzięki doświadczeniu zdobytemu w praktyce oraz stałemu naciskowi na jakość, szybkość działania i konkurencyjność, Selplast ugruntował swoją pozycję jako wiarygodny partner na rynku włoskim i europejskim. Firma nadal się rozwija, stawiając na profesjonalizm, dopasowane rozwiązania techniczne i sprawną obsługę, skierowaną do wielu sektorów przemysłowych. Działalność i procesy Selplast zajmuje się regeneracją tworzyw sztucznych oraz produkcją regranulatu otrzymywanego z wyselekcjonowanych przemiałów. Produkowane granulaty znajdują zastosowanie w firmach zajmujących się przetwórstwem w branżach: * wyposażenia wnętrza * motoryzacyjnej * ogrodniczej * komponentów technicznych * ogólnie pojętej produkcji przemysłowej Firma zarządza także odpadami z tworzyw sztucznych, przekształcając je w materiały, które mogą ponownie zostać wykorzystane w procesach produkcyjnych, wspierając tym samym bardziej zrównoważony model gospodarki o obiegu zamkniętym. Przetwarzane tworzywa sztuczne Selplast przetwarza liczne rodzaje tworzyw sztucznych w formie granulatu, w tym: * ABS – akrylonitril-butadien-styren * PA – poliamid (nylon) * PP – polipropylen (modyfikowa-



Selplast

Tel. +39 0116801765

<http://www.selplast.org>

Via Altiero Spinelli 9/11 10042 NIC

HELINO (TO), Torino, 10042

Nessun orario indicato

ny i niemodyfikowany) * PC/ABS – mieszanka poliwęglanu i ABS * POM – polioksymetylen (kopolimer i homopolimer) * PBT – politereftalan butylenu (głównie czarny, na życzenie także kolorowy) Właściwości materiałów ABS – akrylonitryl-butadien-styren Amorficzny polimer otrzymywany metodą polimeryzacji emulsji lub masowej. Charakteryzuje się doskonałą odpornością na uderzenia, dużą wytrzymałością i stabilnością termiczną. Szeroko stosowany w artykułach konsumpcyjnych, zabawkach, kaskach, komponentach telefonicznych oraz w sektorze motoryzacyjnym. PA – poliamid (nylon) Materiał znany z wysokiej odporności na zużycie i uderzenia. Posiada doskonałe właściwości mechaniczne i chemiczne. Idealny do obróbki mechanicznej oraz produkcji kół zębatach, podkładek, kół pasowych i komponentów technicznych. PP – polipropylen (kopolimer/homopolimer) Termoplast półkryształiczny, lekki i odporny na działanie czynników chemicznych, kwasów i zasad. Powszechnie stosowany w sektorach chemicznym, galwanicznym i petrochemicznym, do produkcji pojemników, wanien, części pomp, kołnierzy i wsporników. Dostępny także w wersji modyfikowanej talkiem lub włóknem szklanym. PC/ABS – poliwęglan / ABS Mieszanka o doskonałych właściwościach estetycznych i mechanicznych, łącząca odporność na uderzenia poliwęglanu ze stabilnością ABS. Idealna do prototypowania oraz produkcji elementów technicznych wymagających wysokiej jakości wykończenia. POM – polioksymetylen (kopolimer/homopolimer) Polimer krystaliczny o wysokiej sztywności, dużej wytrzymałości mechanicznej i stabilności wymiarowej. Stosowany do produkcji żywic acetalowych, często wykorzystywanych jako zamiennik precyzyjnych elementów metalowych (kół zębatach, zawiasów, łożysk, śrub, złączek). PBT – politereftalan butylenu Polimer półkryształiczny stosowany głównie w formowaniu wtryskowym. Odporny na wysokie temperatury i pękanie, wykorzystywany przede wszystkim w sektorze elektrycznym/elektronicznym oraz w motoryzacji. Siedziba w Nichelino Via Altiero Spinelli 9/11 10042 Nichelino (TO) Email: selplast@tiscali.it Tel. 011 6801765 Siedziba w Cambiano Via Cavaglia 29 10020 Cambiano (TO) Tel. 011 9441908
